

# Fabrication d'un réservoir en fibre de verre-époxy sur mesure avec la technique du moule perdu

Par Jean Létourneau

**J'ai utilisé ce que j'avais sous la main :du styrofoam bleu,**

**Une fois l'emplacement du réservoir déterminé et bien dégagé, j'ai découpé les formes plates**

**des parois et assemblées avec la colle de construction PL Premium de Lepage.**

**La surface courbe du fond est composée de lanières de styrofoam collées les unes sur les autres.**

**assurez-vous de laisser un espace d'au moins ¼ de pouces (5mm) autour du moule pour compenser l'épaisseur de fibre de verre.J'ai du amincir la parois de bois entre le réservoir et**

**mes batteries pour corriger mon erreur**

**J'ai terminé le moule en faisant le « couvercle » avec une forme plate pour fermer de dessus**

**(pas illustrée)**

**Une fois la colle séché,le moule est extrait de la cale**



**Non illustré**  
**Le moule a été recouvert de pellicule**  
**thermodurcissante (shrink)**  
**Qu'on utilise pour augmenter temporairement l'isolation**  
**des fenestres**  
**Il faut étendre la pellicule sur tout le moule,**  
**ensuite chauffer celle-ci avec un sèche-cheveux**  
**L'époxy n'adhèrera pas**



Une fois cette étape réalisée, le moule est prêt à être recouvert

Il faut prévoir 3 couches de tissus de 10 oz de fibre de verre (n'utilisez pas de « mat »  
mon réservoir contiendra environ 50 litres et j'ai eu besoin d'environ 3 litres d'époxy.

Mon réservoir est destiné à l'eau potable, alors j'ai dû utiliser de l'époxy alimentaire 1:2  
(environ 30% plus cher), mais pour un réservoir septique, une époxy régulière est tout à fait appropriée

J'ai trouvé tout ce matériel chez Plasto à Montréal,

2180 L'Espérance,  
Montréal, Qc H2K 2N9  
Phone: 514 527-3419  
Email: [info@hl-plasto.com](mailto:info@hl-plasto.com)

N'oubliez pas les gants de caoutchouc, l'acétone, les guenilles et le contenant à mesurer

et j'ai utilisé des rouleaux de mousse, des pinces « cheap » ainsi qu'une paire de ciseaux

Merci Dollorama!

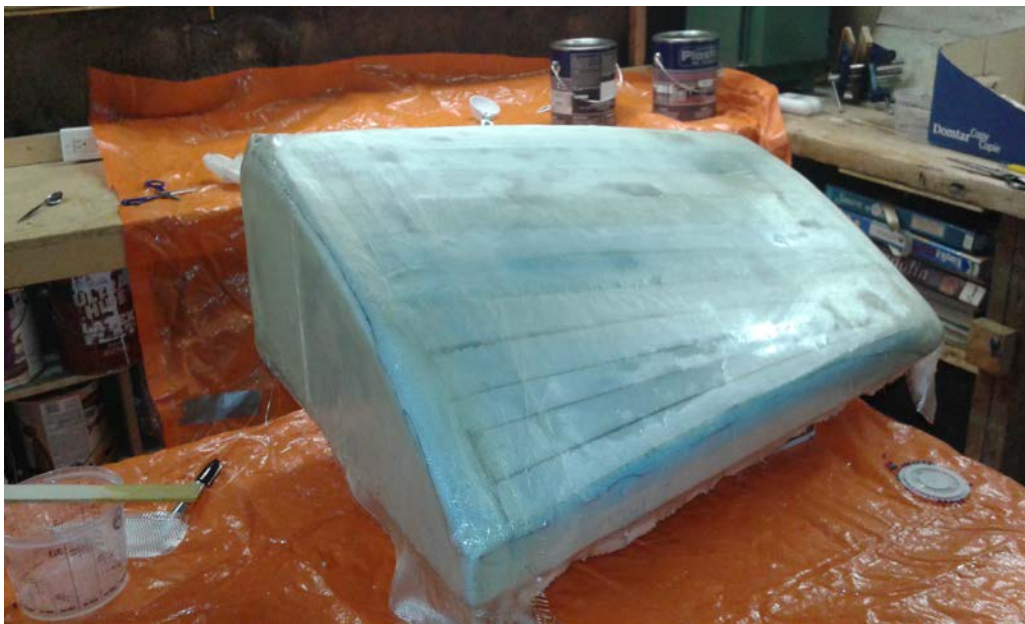
**Une bonne préparation est importante:prévoir un support pour votre moule:  
j'ai utilisé une boîte de carton découpé de façon à recevoir mon moule arrondi  
et une autre plate quand il est en position inversée**

**La température doit être au dessus de 18 C**

**Première étape:découper le tissu de façon à recouvrir le fond et les cotés.**

**La première couche est appliquée directement sur le plastique du moule.Elle doit  
être très épaisse,une fois le tissu étendu sur la surface,une autre couche doit être appliquée  
sur le tissu et roulé de façon à éliminer toutes les bulles,un attention particulière doit être  
porté au coins pour replier le tissu,faut découper le tissu avec des ciseaux et faire les recouvrements**

**N'hésitez pas à mettre des renforts de tissus au coins,si ça coule ce sera là**



**Laisser l'époxy se polymériser toute la nuit, le lendemain retourner le moule  
et ébarber avec un dremel, des ciseaux ou une sableuse**



**Ensuite, faire la même opération sur le dessus de moule avec le tissu et époxy jusqu'à ce que vous ayez trois couches de tissu. J'ai fais plusieurs renforts avec des bandes de tissus sur les arêtes et les coins**

**Ainsi qu'aux endroits où je prévoyais mettre les passes-coques**

**Voila le pire est fait! Vous avec sablé un peu les coins...reste à démouler**

**Avec votre dremel ou une scie sauteuse,pratiquez une ouverture sur le dessus du moule**



**Vous pouvez maintenant extraire le moule et la pellicule facilement**

**Et installer votre quincaillerie de plomberie**



Ensuite reposer le « couvercle » et laminez des laizes de tissus pour refermer le tout

J'ai installé une trappe d'accès pour permettre le nettoyage



Voilà...ça « fitte comme Pôpa dans Môman »

Un réservoir doit comporter une prise d'air, j'attends au printemps quand le bateau sera à l'eau pour déterminer si la bulle se situe à l'avant ou à l'arrière dépendement de l'assiette du bateau.

Merci à Alain Charette pour ses judicieux conseils sur cette technique de moulage

